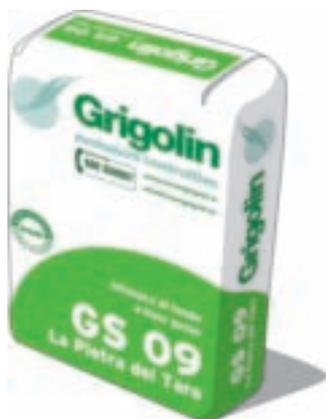


enduits

GS 09

LA PIETRA DEL TARO

Enduit de fond à base de plâtre



Description du produit

Prémélangé à sec à base d'inerte sélectionné, de plâtre, de chaux hydratée, d'additifs spéciaux et de perlite.

Fourniture et stockage

GS 09 est fourni en vrac avec une installation à silo de 22 m³ et en sacs sur palette avec film extensible. Stocker dans un endroit frais, sec et non ventilé. Conserver l'emballage intact. Utiliser avant la date de péremption figurant sur le sac.

Préparation des supports et mode d'application

Les surfaces à enduire doivent être nettoyées et les éventuelles parties instables doivent être éliminées. Pour l'application, procéder comme suit : après avoir placé des cornières, de préférence avec GS 09, et dosé l'eau de gâchage pour obtenir un mortier consistant et d'un aspect plastique, passer à l'application en travaillant à une distance de 15-20 cm environ de façon à obtenir une épaisseur de 2-3 cm environ par couche. Après quelques minutes, lisser à la règle surfaceuse en aluminium. Le produit ainsi appliqué peut être "gratté" après 2 heures et est indiqué pour l'aménagement des angles et la finition successive à un jour de distance avec LG 55 ou LG 44Z.

Domaines d'utilisation

GS 09 peut être utilisé pour enduire en intérieur sur des supports tels que briques, béton rugueux, blocs et grille

de support d'enduit. GS 09 ne doit pas être appliqué sur des supports en extérieur, peints ou inconsistants et friables. Éviter formellement de l'utiliser dans des locaux humides pour lesquels l'utilisation de produits tels que IG 14, IGK 14, FG 12, FGK 12 est conseillée. Particulièrement indiqué pour des applications d'une épaisseur supérieure à celle pouvant être obtenue avec un enduit de ciment normal.

Rubriques du cahier des charges

En intérieur, les supports à enduire doivent être propres, stables, avoir une surface homogène et une humidité inférieure à 2,5 %. Toute partie non cohérente ou instable doit être éliminée ou consolidée.

Les surfaces ainsi préparées peuvent être enduites, à l'enduseuse vis-poumon, avec l'enduit GS 09 de marque Fornaci Calce Grigolin à raison de 9 kg/m² pour une épaisseur de 1 cm.

Spécifications techniques selon la norme UNI EN 13279-1

Classification	B5-50-2
Poids spécifique	900 kg/m ³ déter. en chute libre
Diamètre maximum	1,25 mm
Temps de travail sur briques	30-40 min.
Retrait plastique	Abs. dans des cond. thermohygr. stand.
Eau de gâchage	37 % environ
Rendement théorique	9 kg/m ² pour une épaisseur de 1 cm
Épaisseur minimum d'application	0,7 cm
Rés. méc. à la flexion à 28 jours N/mm ²	> 1
Rés. méc. à la compr. à 28 jours N/mm ²	> 2
Perméabilité à la vapeur d'eau μ	8
Adhérence au support	0,1 N/mm ²
Type de fracture	A
Réaction au feu	classe A1
Conductibilité thermique λ	0,32 W/m ² K

Avvertissements

Ne pas le mélanger avec d'autres substances. Éviter les grands écarts thermiques pendant la prise. Protéger contre le gel et le séchage rapide. Il est conseillé de ne pas l'utiliser à une température inférieure à + 5°C et supérieure à + 30°C. Ne pas appliquer sur des supports ayant un taux d'humidité supérieur à 2,5 %

